

Общество с ограниченной ответственностью  
«Брикстоун»

ОКП 574100

Группа Ж11  
(ОКС 91.100.25)

**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор

ООО «Брикстоун»

О.И. Удадьев

«25» 05 2016 г.



**Изделия бетонные стеновые мелкоштучные торговой марки  
«BrickStone»**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 5741-001-21022951-2016  
(вводятся впервые)**

Введены в действие: «25» 05 2016 г.

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

**СОГЛАСОВАНО**

Генеральный директор

ООО «СибНИИстрой»

В.И. Белан

«25» 05 2016 г.



**РАЗРАБОТАНО**

Главный технолог

ООО «Брикстоун»

Д.Ю. Литвиненко

«25» 05 2016 г.

**СОГЛАСОВАНО**

Главный инженер

ООО «Брикстоун»

Д.А. Комаров

«25» 05 2016 г.

**ВЫПОЛНЕНО**

Инженер-технолог

ООО «Брикстоун»

П.С. Сидоров

«25» 05 2016 г.

г. Искитим, 2016 г.

Настоящие технические условия распространяются на мелкоштучные стеновые изделия (кирпич, камни, блоки), полнотелые и пустотелые, рядовые и лицевые, изготавливаемые способом гиперпрессования.

Изделия изготавливают из прессуемой смеси следующего компонентного состава:

- песок из отсева дробления известняка;
- портландцемент серый, портландцемент белый;
- вода проточная питьевая;
- пигмент (для изготовления объемно-окрашенного кирпича).

Стандартный кирпич изготавливают полнотелым и пустотелым, утолщенный кирпич, камень и блок изготавливают пустотелым, лицевую плитку только полнотелой.

Изделия применяют в соответствии со строительными нормами и правилами для несущих и ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий с сухим, нормальным и влажным режимом эксплуатации, в том числе наружных и внутренних стен, стен подвалов и цоколей.

Настоящие технические условия могут быть применены для сертификации продукции в Системе сертификации ГОСТ Р в строительстве.

Перечень использованных нормативных документов в соответствии с Приложением А.

Примеры условных обозначений кирпича:

Кирпич облицовочный Стандартный размерами 250х120х65 мм, полнотелый, марка по прочности М250, марка по морозостойкости F200:

КО-С 250×120×65/250/200 - ТУ 5741-001-21022951-2016.

Кирпич облицовочный Евро-стандарт размерами 250х60х65 мм, полнотелый, марка по прочности М250, марка по морозостойкости F200:

КО-ЕС 250×60×65/250/200 - ТУ 5741-001-21022951-2016.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	ТУ 5741-001-21022951-2016					Лист
										3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						



## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Изделия должны храниться в штабелях, установленных на ровных чистых площадках с твердым покрытием, между которыми устраивают продольные и поперечные проходы шириной не менее 1 м.

Продольный проход располагают по оси складской площадки, а поперечные - через каждые 20-30 м.

6.2 Размещение изделий в штабелях производят отдельно по типам и по цвету и фактуре лицевой поверхности.

Изделия с несквозными пустотами укладывают на поддон пустотами вниз с перекрестной перевязкой. Масса поддона не должна превышать номинальную грузоподъемность поддона.

6.3 Сформированные транспортные поддоны следует складировать по высоте не более чем в три яруса одноленточными сплошными штабелями с расстоянием между ними не менее 0,5 м.

6.4 Погрузка и выгрузка изделий должны производиться механизированным способом с использованием вилочных захватов для поддонов или текстильных строп. При применении текстильных строп следует предохранять верхние ряды изделий от сдавливания. Погрузку и выгрузку поддонов следует производить по одному. При большем количестве одновременно поднимаемых поддонов – верхние и боковые ряды изделий начнут разрушаться.

Погрузка и выгрузка изделий с применением канатных или цепных строп не допускается.

Погрузка изделий навалом (набрасыванием) и выгрузка их сбрасыванием не допускаются.

6.5 Транспортирование поддонов железнодорожным или автомобильным транспортом должно производиться с соблюдением правил перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

При производстве погрузочно-разгрузочных работ следует руководствоваться требованиями безопасности труда, установленными действующими строительными нормами.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	ТУ 5741-001-21022951-2016					Лист
										14
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

## 7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий хранения и транспортирования.

[illegible]

## 8 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Изделия хорошо воспринимают статическую нагрузку в кладке. Подвергать ударным воздействиям изделия не следует, так как они начнут разрушаться.

8.2 При вскрытии транспортных поддонов с изделиями на строительной площадке и последующей кладке на раствор – с изделиями необходимо обращаться бережно, предохраняя их от падений на твердое основание или ударов.

8.3 При обнаружении «смерзшихся» изделий в транспортном поддоне в зимний период – разбивать лед не рекомендуется. Изделия необходимо поместить в отапливаемое помещение, оттаять, после этого можно вести кладку.

8.4 После завершения кладки её необходимо обработать слабым раствором неорганической (или органической) кислоты с добавлением поверхностно-активных веществ и комплексообразователей предназначенных для очистки кирпичных поверхностей от солевых отложений (высолов) и стойких атмосферных загрязнений.

8.5 После удаления высолов кладку необходимо обработать гидрофобизирующим составом предназначенным для поверхностной обработки строительных конструкций для придания им водо-, грязеотталкивающих свойств, а так же для предотвращения появления высолов в дальнейшей эксплуатации.

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взамен инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5741-001-21022951-2016					Лист
										16



**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
(справочное)

**ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

В настоящих технических условиях применены следующие термины с соответствующими определениями:

**1 кирпич:** Бетонное штучное изделие, предназначенное для устройства кладок на строительных растворах.

**2 кирпич облицовочный (Стандартный):** Изделие в форме прямоугольного параллелепипеда номинальными размерами 250 × 120 × 65 мм.

**3 кирпич облицовочный (Евро-стандарт):** Кирпич колотый по ложку номинальными размерами 250 × 60 × 65 мм.

**4 кирпич облицовочный (Евро угловой):** Кирпич колотый по ложку и по тычку номинальными размерами 225 × 60 × 65 мм.

**5 кирпич облицовочный (Рванный ложок):** Кирпич колотый по ложку номинальными размерами 250 × 95 × 65 мм.

**6 кирпич облицовочный (Евро-тычок):** Кирпич колотый по тычку номинальными размерами 125 × 120 × 65 мм.

**7 кирпич облицовочный (Рванный тычок):** Кирпич колотый по тычку номинальными размерами 225 × 120 × 65 мм.

**8 кирпич облицовочный (Рванный угловой):** Кирпич колотый по ложку и по тычку номинальными размерами 225 × 95 × 65 мм.

**9 кирпич утолщенный:** Кирпич пустотелый номинальными размерами 250 × 120 × 88 мм.

**10 камень:** Кирпич пустотелый номинальными размерами 250 × 120 × 138 мм.

**11 блок:** Крупноформатное пустотелое изделие.

**12 плитка облицовочная Кирпичик 250х25х65:** Плитка с рельефной лицевой поверхностью номинальными размерами 250 × 25 × 65 мм.

**13 плитка облицовочная Кирпичик 120х25х65:** Плитка с рельефной лицевой поверхностью номинальными размерами 120 × 25 × 65 мм.

**14 кирпич полнотелый:** Изделие, в котором отсутствуют пустоты или с несквозными пустотами.

**15 кирпич пустотелый:** Изделие, имеющий пустоты различной формы и размеров.

**16 колотый кирпич:** Изделие, с рельефной поверхностью грани, получаемой путем раскалывания полнотелого кирпича.

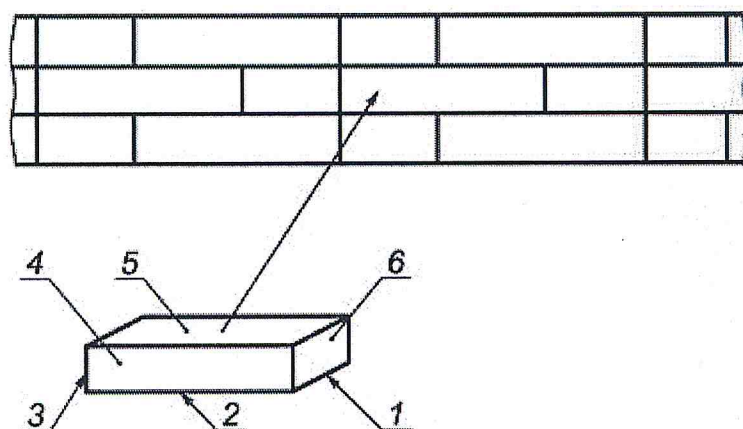
**17 постель:** Рабочая грань изделия, расположенная параллельно основанию кладки (см. рисунок 1).

**18 ложок:** Наибольшая грань изделия, расположенная перпендикулярно к постели (см. рисунок 1).

**19 тычок:** Наименьшая грань изделия, расположенная перпендикулярно к постели (см. рисунок 1).

Инв. № подл.	Подпись и дата				Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5741-001-21022951-2016	Лист 24
	Взамен инв. №										
	Инв. № дубл.										
	Подпись и дата										

<p>ку и по тычку номинальными размерами 225 × 95 × 65 мм.</p> <p><b>9 кирпич утолщенный:</b> Кирпич пустотелый номинальными размерами 250 × 120 × 88 мм.</p> <p><b>10 камень:</b> Кирпич пустотелый номинальными размерами 250 × 120 × 138 мм.</p> <p><b>11 блок:</b> Крупноформатное пустотелое изделие.</p> <p><b>12 плитка облицовочная Кирпичик 250х25х65:</b> Плитка с рельефной лицевой поверхностью номинальными размерами 250 × 25 × 65 мм.</p> <p><b>13 плитка облицовочная Кирпичик 120х25х65:</b> Плитка с рельефной лицевой поверхностью номинальными размерами 120 × 25 × 65 мм.</p> <p><b>14 кирпич полнотелый:</b> Изделие, в котором отсутствуют пустоты или с несквозными пустотами.</p> <p><b>15 кирпич пустотелый:</b> Изделие, имеющий пустоты различной формы и размеров.</p> <p><b>16 колотый кирпич:</b> Изделие, с рельефной поверхностью грани, получаемой путем раскалывания полнотелого кирпича.</p> <p><b>17 постель:</b> Рабочая грань изделия, расположенная параллельно основанию кладки (см. рисунок 1).</p> <p><b>18 ложок:</b> Наибольшая грань изделия, расположенная перпендикулярно к постели (см. рисунок 1).</p> <p><b>19 тычок:</b> Наименьшая грань изделия, расположенная перпендикулярно к постели (см. рисунок 1).</p>											
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



1 - ширина; 2 - длина; 3 - толщина; 4 - ложок; 5 - постель; 6 - тычок  
Рисунок 1 - Фрагмент кладки

**20 пустотность:** Доля пустот в объеме изделия, выраженная в процентах.

**21 трещина:** Разрыв изделия без разрушения его на части, шириной раскрытия более 0,5мм.

**22 сквозная трещина:** Трещина, проходящая через всю толщину изделия, протяженностью более половины ширины изделия.

**23 посечка:** Трещина шириной раскрытия не более 0,5 мм.

**24 отбитость:** Механическое повреждение грани, ребра, угла изделия.

**25 половняк:** Две части изделия, образовавшиеся при его раскалывании. Изделия, имеющие сквозные трещины, относят к половняку.

**26 высолы:** Водорастворимые соли, выходящие на поверхности изделия.

**27 гиперпрессование:** процесс «холодной сварки», происходящей при прессовании под высоким давлением мелкопомолотых известняковых пород с цементом и водой.

Инв. № подл.	Подпись и дата											
	Инв. № дубл.											
	Взамен инв. №											
	Подпись и дата											
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <table border="1" style="width: 40%;"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> </table> <div style="text-align: center; flex-grow: 1;"> <p>ТУ 5741-001-21022951-2016</p> </div> <table border="1" style="width: 10%;"> <tr> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td>25</td> </tr> </table> </div>						Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	25
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								
Лист												
25												